Technisches Merkblatt

KW-Grind-Carbid

Kühlschmierstoff

Schleifmittel Konzentrat - vollsynthetisch - frei von sek. Aminen - chlorfrei – nitritfrei - frei von Borsäure

Anwendung

KW-Grind-Carbid ist ein mineralölfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff, der vorzugsweise für Schleifoperationen an Hartmetallwerkstoffen eingesetzt wird, aber für die Bearbeitung von Stahl oder Grauguss geeignet ist.

Eigenschaften

KW-Grind-Carbid ist mineralölfrei und in Wasser gemischt ergeben sich extrem stabile klarsichtige Lösungen mit optimalen Eigenschaften. Hervorzuheben sind, bei einer hohen Lebensdauer der Betriebsfüllungen, eine gute Hautverträglichkeit. ***KW-Grind-Carbid*** zeichnet sich weiterhin durch anhaltende Klarsichtigkeit auch bei hartem Wasser und Schaumarmut aus. ***KW-Grind-Carbid*** bleibt beim Vernebeln geruchsneutral. Eine ausgewogene Additivkombination sorgt für eine hohe Lebensdauer der Lösungen. Enthält Kobaltinhibitor! Verhindert die Auslösung von Kobalt.

Einsatzkonzentration

Schleifen von Stahl oder Hartmetall:	3 bis 4 %ig
Schleifen von Grauguss:	4 bis 5 %ig

Technische Angaben

	Einheit	Methode	*KW-Grind-Carbid*
Viskosität bei 20°C	mm^2/s	ASTM D 7042	12
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	1,10
pH-Wert (5%) 20°C		DIN 51369	9,3
Refraktometer-Faktor			1,7
Mineralöl-Gehalt	%		0

Diese Angaben sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Herstellung der Emulsion:

KW-Grind-Carbid in sauberes Wasser (Trinkwasserqualität) einrühren.
Mischungsregel: Erst Wasser, dann Konzentrat zugeben.

Lagerung:

Lagertemperatur:	5 - 40 °C
Haltbarkeit:	12 Monate
Lagerklasse (VCI-concept):	12

Kleeblatt Industrieservice GmbH
Bernhard-von-Weimar-Str. 29
90768 Fürth
Tel: 0911/766 066 - 0 / Fax: 0911/766 066 - 99
info@kleeblatt-iv.de