Technisches Merkblatt

KW-Uni-KSS

Wassermischbarer Kühlschmierstoff - frei von sekundären Aminen - chlorfrei - nitritfrei - frei von Borsäure

Anwendung

KW-Uni-KSS ist ein konventioneller, mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, der universell für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung eingesetzt wird.
KW-Uni-KSS eignet sich gut für die Bearbeitung von Stählen und NE-Metallen.
KW-Uni-KSS eignet sich auch für die Bearbeitung von Buntmetallen, es sollte aber vorher ein Materialtest durchgeführt werden.

Eigenschaften / Produktvorteile

Mit Wasser gemischt ergibt **KW-Uni-KSS** milchigweiße Emulsionen von gutem Korrosionsschutz, guter Hautverträglichkeit und mit verbesserter Stabilität gegen Mikroorganismen.
Die Emulsionen verfügen darüber hinaus über eine hohe Standzeit mit geringem Wartungsaufwand.

Einsatzkonzentration

Zerspanen: 6 bis 10 %ig

Technische Angaben

	Einheit	Methode	**KW-Uni-KSS**
Dichte bei 20° C Kin. Viskosität bei 20° C	g/cm³ mm²/s	DIN EN ISO 12 185 ASTM D 7042	0,883 66
pH-Wert bei 20° C		DIN 51369	9,2
Spänetest Korrosionsschutz 7%ig	%	DIN 51360/2	0
Refraktometer-Faktor			1,3
Mineralölgehalt	%		80

Diese Angaben sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern.
Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Herstellung der Emulsion

Das Mischen erfolgt durch langsames Eingießen in Wasser, möglichst Trinkwasserqualität, unter gründlichem Rühren, oder noch besser, mit Hilfe eines automatischen Mischgerätes.
KW-Uni-KSS bildet in sauberem Wasser (Trinkwasserqualität) eingerührt, eine grobdisperse Emulsion.

Lagerung

Lagertemperatur: 5 - 40 °C
Haltbarkeit: 12 Monate
Lagerklasse (VCI-concept): 12

Kleeblatt Industrieservice GmbH
Bernhard-von-Weimar-Str. 29
90768 Fürth
Tel: 0911/766 066 - 0 / Fax: 0911/766 066 - 99
info@kleeblatt-iv.de